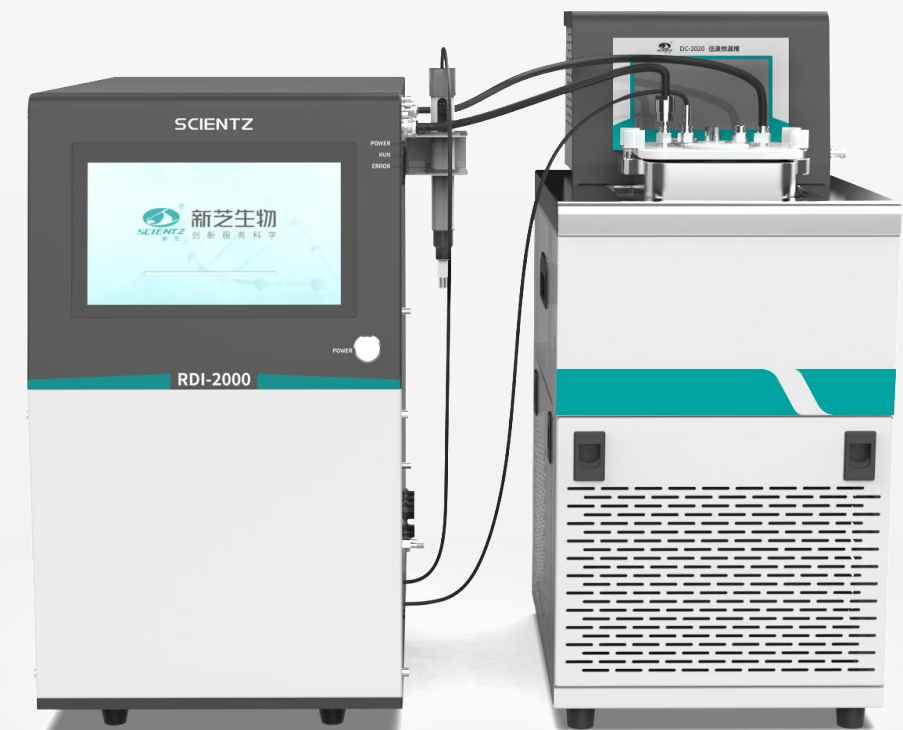




RDI-2000 实时脱气分液系统



创新服务科学
股票代码:920685



地址:宁波国家高新区木槿路65号
总机:0574-8835 0069 8711 2106
内销:0574-8713 3995 8713 4807 8835 0052 5620 2593
外销:0574-8835 0013 8835 0062
售后:0574-8686 1966
服务热线:**4008-122-088**

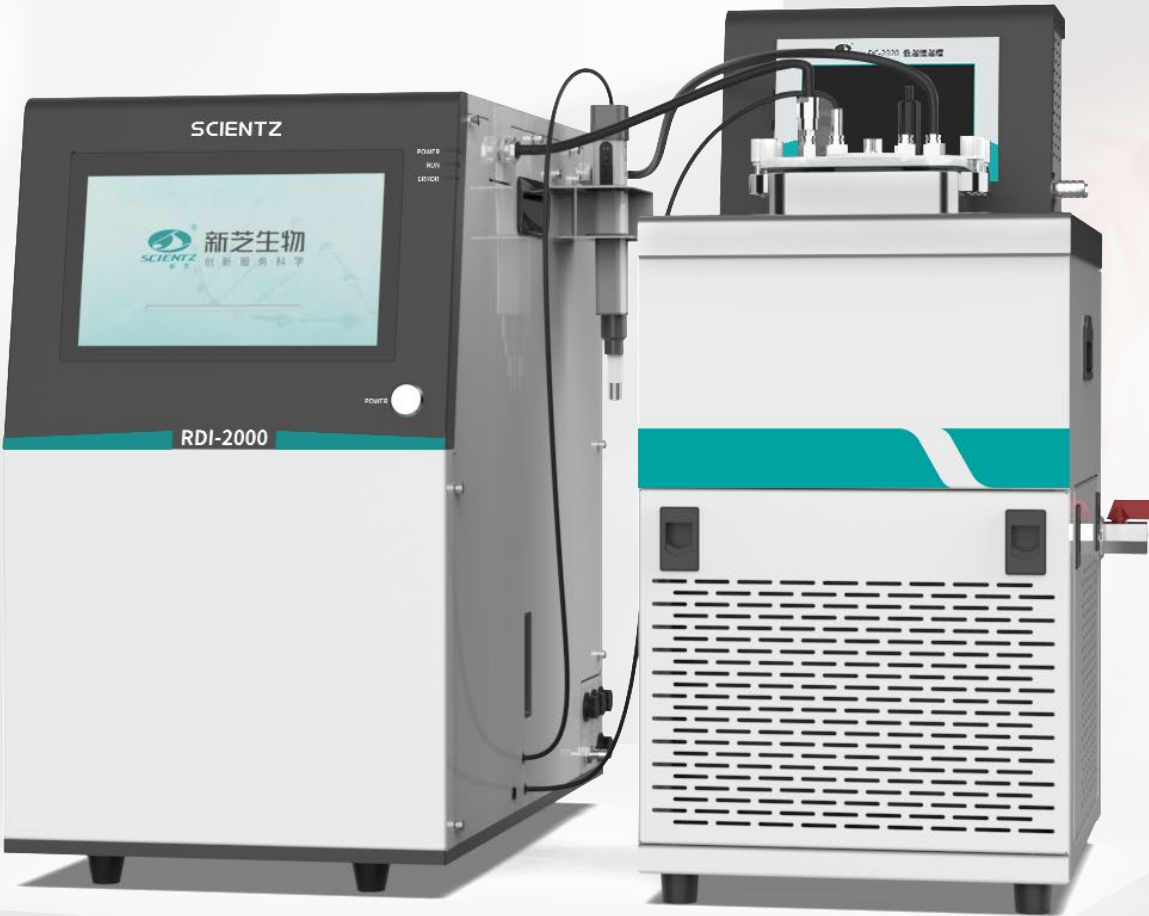
宁波新芝生物科技股份有限公司
NINGBO SCIENTZ BIOTECHNOLOGY CO., LTD

RDI-2000

实时脱气分液系统

产品说明

RDI-2000实时脱气分液系统是一台集脱气、恒温、溶氧监测及定量分液四大功能为一体的综合型脱气设备。设备采用的低透气性管路和PM脱气膜,可以适用于各类高需求的场景,可以有效解决传统脱气设备脱气率低、脱气后回氧、无在线溶氧值监测功能、无在线注液功能、仪器清洗不彻底等各类问题。可广泛应用于微流控芯片、电化学检测芯片与燃料电池等领域的脱气分液需求。



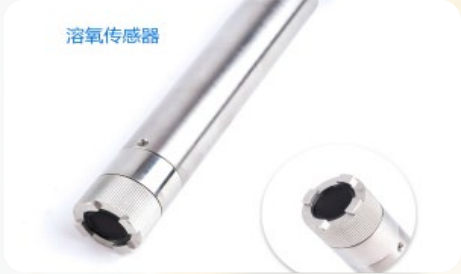
脱气

- 1.脱气流速达18mL/S(可调)
- 2.溶解氧恒定 $\leq 1.0\text{mg/L}$



恒温

- 1..仪器内部支持加热功能
- 2.可选配外部恒温槽实现样品温度稳定



溶氧监测

- 1.传感器实时检测及监控过程数据。
- 2.溶氧检测精度: $\pm 2\%$



定量分液

- 1.单次注液量1~10mL
- 2.精度 $\pm 1\%$ @10ml

产品特点



溶氧值在线实时监测功能

支持溶液恒氧保持功能，系统自动检测并循环溶液脱气
保持低溶氧状态
可选配至双传感器，检测更精准（耐腐蚀）



一键注液功能

支持注射量、注射速度可调，注液速度0.1~1mL/S



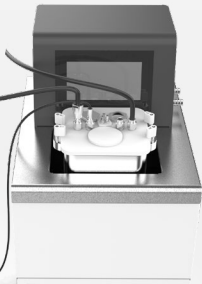
扫码记录功能

可使用扫描枪扫描耗材信息存档溯源。



液位在线实时监测功能

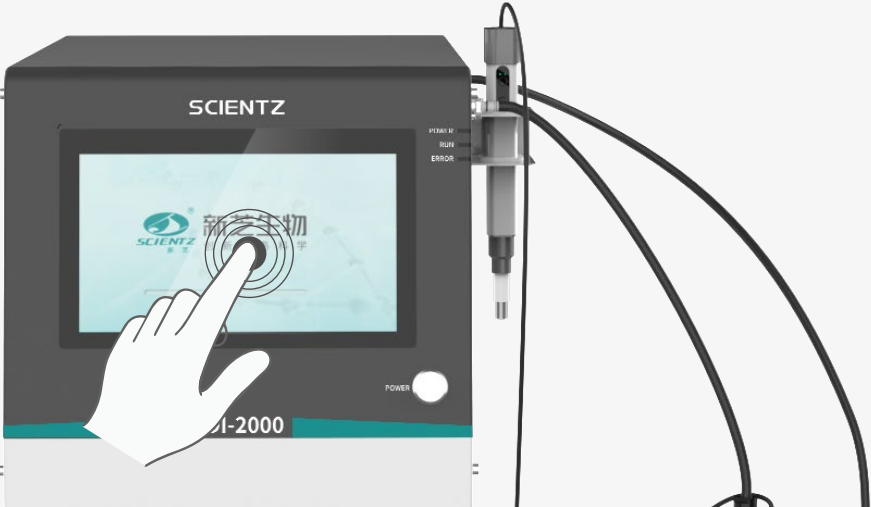
支持检测储液罐内液位高度，避免因样品量不足导致分液失败。



样品恒温功能

通过选配恒温槽配置，然后在实时脱气分液系统中设定温控参数，以实现样品恒温控制。

软件特点





数据实时记录功能

支持导出储液罐温度、含氧量数据，对趋势变化进行分析功能



溶解氧超标报警功能

溶解氧传感器精度：±2%。



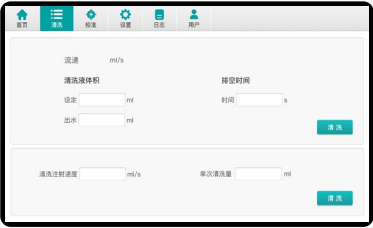
三级权限管理功能

采用管理员、技术员、操作员三级权限架构，权限分配严格



日志记录功能

符合审计追踪及数据安全要求，日志可使用U盘导出备份。



低交叉污染功能

具备管路润洗，清洗及排空功能，避免样品残留干扰及细菌滋生

○ 选配



1 扫码枪



2 溶氧传感器



3 低温恒温槽



5 磁力搅拌



+



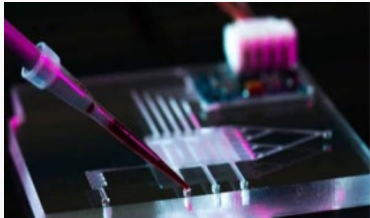
6 注射泵组件



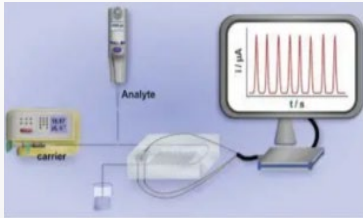
○ 技术参数

恒氧保持	≤1.0mg/L	外部恒温槽水浴温度控制精度	±2℃
脱气流速	18mL/S(可调)	溶解氧传感器分辨率	0.01mg/L
真空分辨率	0.1KPa	溶解氧传感器精度	±2%
真空度	≤0.01MPa	储液罐容量	1.5L
控温设定范围	20~30℃	扫码枪功能	有
温度分辨率	0.1℃	系统数据接口	可提供
体积分辨率	0.1 mL	tip头规格	1ml
单次注液量	1~10mL	输入电源	220Vac±10% 50~60Hz
注液速度	0.1~1mL/S	整机尺寸	长*宽*高:57cm*35cm*57.5cm(实时脱气分液仪)
注射精度	±1% (10ml)	整机净重	32.3Kg (实时脱气分液仪)
分液后溶解氧上升值	≤1.0mg/L	工作环境温度	10~30℃

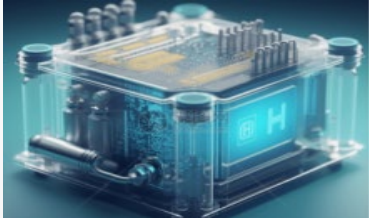
○ 应用领域



微流控芯片



电化学检测芯片



燃料电池